

Invenția se referă la industria construcțiilor de mașini, și anume la îmbinările furtunurilor cu elemente rigide.

Procedeul de îmbinare a niplului cu furtunul include înlăturarea stratului exterior de cauciuc de pe furtun (6) până la învelișul metalic (7) și îmbrăcarea furtunului (6) pe niplu (1), pe care se îmbracă o bucșă (2), în care sunt executate găuri străpunse longitudinale (3) și care este dotată cu borduri inelare interioare (5), după care bucșă (2) se strânge în regiunea găurilor străpunse (3).

Rezultatul constă în simplificarea procedurii de îmbinare a niplului cu furtunul.

Revendicări: 1

Figuri: 2

