

Изобретение относится к пневматическим системам транспортировки сыпучих материалов, а именно к переключателям потока пневмотранспортированного материала в автоматических системах производства комбикормов.

Переключатель потока содержит цилиндрический корпус (1) с шестью всасывающими патрубками, равномерно закрепленными к корпусу (1) с образованием участка для нерабочего положения. На верхней части цилиндрического корпуса (1) закреплена крышка (4), снабженная нагнетательным патрубком. В корпусе (1) посредством подшипникового узла установлен поворотный ротор (6) с коммутационным каналом. Поворотный ротор (6) установлен с возможностью приведения в движение и фиксации семилопастным мальтийским механизмом.

П. формулы: 2

Фиг.: 4

