

1. Procedeu de înfășurare și ambalare a tapetelor late, care constă în aceea că se înfășoară tapetul pe un corp cilindric, cu obținerea unei înfășurări uniforme a tapetului pe acesta în timpul rotirii, se formează un rulou cu înfășurări succesive suprapuse, caracterizat prin aceea că corpul cilindric se execută din material flexibil gonflabil și de o lungime corespunzătoare lățimii tapetului, care urmează a fi înfășurat și ambalat, se pompează aerul, printr-o supapă, în interiorul corpului cu obținerea formei cilindrice a corpului, se fixează marginea tapetului de-a lungul corpului gonflat și se înfășoară manual cu obținerea ruloului cu înfășurări succesive suprapuse, se evacuează aerul din corp prin supapa menționată cu obținerea unei forme plate a corpului degonflat împreună cu ruloul cu înfășurări succesive suprapuse, care se aranjează în formă de zigzag și se ambalează în containere pentru transportare sau depozitare; se pompează aerul în interiorul corpului la necesitate.
2. Procedeu, conform revendicării 1, în care, marginea tapetului se fixează pe lungimea corpului cu ajutorul unor mijloace de fixare, de exemplu, unui adeziv sau unei benzi adezive.
3. Procedeu, conform revendicărilor 1 și 2, în care, în calitate de material flexibil gonflabil al corpului se utilizează, de exemplu, vinil, PVC, polietilenă și alte materiale flexibile.