

95-0242

Изобретение относится к способам автоматического регулирования процессов гальвано-химического осаждения металлических покрытий и может быть использовано в машино- и приборостроении для обеспечения условий мало- и безотходной технологии электрохимических производств.

Сущность предложенного технического решения состоит в том, что в способе автоматического регулирования процесса регенерации низкоконцентрированных растворов электролитов для электрохимического осаждения никель-фосфорных покрытий, заключающемся в отборе проб электролита при его непрерывном фильтровании, контроле концентрации компонентов, сравнении полученных значений и дозировании корректировочных растворов истощаемых солей, отделяют из потока основного фильтруемого электролита его микропотоки до и после ввода корректировочных растворов, используемые далее как контрольный, первый из них после контроля подвергают обработке в поле токов высокой частоты на металлическом сетчатом катализаторе, микрофильтрации и последующему контролю, при этом концентрацию ионов никеля контролируют путем измерения оптической плотности при длине полосы поглощения $\lambda = 632$ нм.

Технический результат предложенного решения состоит в повышении точности регулирования процесса электрохимического осаждения никель-фосфорных покрытий из низкоконцентрированных быстроистощаемых электролитов.

П. формулы: 1

Фигуры: 1