

Procedeu de curățare a sârmei, care include deplasarea acesteia printr-o cameră cu elemente feromagnetice de curățare, care este amplasată într-un câmp electromagnetic rotativ, caracterizat prin aceea că elementele feromagnetice sunt executate în formă de bucăți cilindrice de sârmă din material feromagnetic moale cu lungimea de 10...20 mm și diametrul de 1,5...2,5 mm, care ocupă 2...6% din volumul de lucru al camerei, totodată curățarea se efectuează la o inducție a câmpului electromagnetic rotativ de 0,02...0,03 T cu o durată specifică de prelucrare de 5...10 s/cm<sup>2</sup>.