

Invenția se referă la procedee de curățare a articolelor flexibile de lungime mare de murdărie și rugină și poate fi aplicată în construcția de mașini, metalurgie, în producția de sudură, construcție și alte domenii ale industriei.

Procedeul de curățare a sârmei include de-plasarea acesteia printr-o cameră cu elemente feromagnetice de curățare, care este amplasată într-un câmp electromagnetic rotativ. Elementele feromagnetice sunt executate în formă de bucăți cilindrice de sârmă din material feromagnetic moale cu lungimea de 10...20 mm și diametrul de 1,5...2,5 mm, care ocupă 2...6% din volumul de lucru al camerei. Curățarea se efectuează la o inducție a câmpului electromagnetic rotativ de 0,02...0,03 T cu o durată specifică de pre-lucrare de 5...10 s/cm².

Revendicări: 1

Figuri: 1