

Изобретение относится к способам очистки длинномерных гибких изделий от грязи и ржавчины и может быть использовано в машиностроении, металлургии, сварочном производстве, строительстве и других отраслях промышленности.

Способ очистки проволоки включает ее перемещение через камеру с ферромагнитными очищающими элементами, которая размещена в электромагнитном вращающемся поле. Ферромагнитные элементы выполнены в виде цилиндрических кусков проволоки из ферромагнитного мягкого материала длиной 10...20 мм и диаметром 1,5...2,5 мм, занимающих 2...6% рабочего объема камеры. Очистку осуществляют при индукции вращающегося электромагнитного поля 0,02...0,03 Тл с удельным временем обработки 5...10 с/см².

П. формулы: 1

Фиг.: 1