

Изобретение относится к области информационных технологий и предназначено для идентификации материальных ресурсов, в частности для маркировки электропроводящих деталей.

Установка для получения заготовки с буквенно-цифровым кодом включает ванну с диэлектрической жидкостью, в которой размещены заготовка и электрод, подключенные к генератору электрических импульсов. Заготовка выполнена с отверстием или разрезом на боковой стороне, для ввода электрода, а электрод выполнен в виде проволоки протянутой между двумя катушками с возможностью перематывания. Установка также снабжена двухкоординатным устройством перемещения электрода и регулятором зазора между электродом и заготовкой.

Способ изготовления клише для тиснения буквенно-цифрового кода включает введение электрода в заготовку, перфорацию в ней сквозного необходимого контура путем непрерывного перематывания электрода, и его перемещение по траектории, которая представляет собой зеркальное отражение заданного буквенно-цифрового кода, использование полученной заготовки для изготовления методом электрохимической обработки клише для тиснения буквенно-цифрового кода.

П. формулы: 2

Фиг.: 6